

TEKNISK DATABLAD

Utgivelsesdato:
Juni 2021

SELEMIX® DIRECT PRO HALVBLANK

PRODUKTBESKRIVELSE

Selemix Direct Pro halvblank er en allsidig, akrylbasert PU-finish i topakning med høyt faststoffinnhold som kan brukes direkte på en rekke underlag uten behov for grunning, noe som gir en svært effektiv prosess.

Den gir en halvblank finish av høy kvalitet med god farge- og UV-stabilitet. Dens gode antirust-egenskaper gjør den egnet for sluttbehandling og beskyttelse av maskiner, landbruks- og anleggsmaskiner, og mange andre industrielle lakkeringsformål.

PRODUKTER

- 7-158 *Selemix* Direct Pro halvblank, hvite farger
7-157 *Selemix* Direct Pro halvblank, nøytrale farger

Herdere:

- 9-158 Hurtig herder til akrylbasert
9-154 Middels herder til akrylbasert
9-152 Langsom herder til akrylbasert

Tynnere:

- 1-155 Extender-tynner
1-156 Langsom Extender-tynner

UNDERLAG OG KLARGJØRING



Stål (sandblåst)

Sandblåst til ISO 8501-1 SA 2.5 med en blåseprofil på maks. 40 µm Rz

Stål

Maskinslip med P80-120-skiver og avfetting



Galvanisert stål

Slip med SCOTCHBRITE® og avfetting

Aluminium

Maskinslip med P240-320-skiver og avfetting

Lakkerte overflater

Maskinslip med P240-320-skiver og avfetting

Selemix epoksygrunning eller PU-grunning

Se teknisk datablad for grunningen for

Skal kun påføres på en ren og tørr overflate med en temperatur over duggpunktet for å unngå kondens. I trange rom må du sørge for tilstrekkelig ventilasjon under påføring og tørking.

BLANDING

Bland lakken grundig før aktivering, og kontrollerer fargen før bruk

	Egenskaper	Vanlig	Luftassistert luftfri
	Etter vekt: 7-157 / 7-158 topplakk 9-15X herder 1-155 + 1-156 tynner	1000 250 200–250	1000 250 150–200
	Etter volum: 7-157 / 7-158 topplakk 9-15X herder 1-155 + 1-156 tynner	3 1 0,75–0,9 (25–30 %)	3 1 0,6–0,75 (20–25 %)
	Viskositet (ved 20 °C): Brukstid / dobbel Vx (ved 20 °C): Brukbar tid (ved 20 °C):	28–36 sek. DIN4 1,5–2 timer 1,5 timer	36–45 sek. DIN4 1,5–2 timer 1 time

FOR PLURAL MIX-UTSTYR:

Lakken er forhåndsfortynnet som nedenfor og brukes via plural mix-utstyr for å blande herderen.
Bruk 9-152-herderen.

	Egenskaper	Plural Mix		
		Veldig høy oppbygging	Høy oppbygging	Standard
	Etter vekt: 7-157 / 7-158 topplakk + tynner	1000 + 50 Forhåndsblandet	1000 + 100 Forhåndsblandet	1000 + 150 Forhåndsblandet
	9-152 herder	250	250	250
	Etter volum: 7-157 / 7-158 topplakk + tynner	3 + 0,2 tynner	3 + 0,4 tynner	3 + 0,6 tynner
	9-152 herder	1	1	1
	Viskositet (ved 20 °C):	100–120 sek. DIN4	65–75 sek. DIN4	45–55 sek. DIN4

PÅFØRING

	Egenskaper	Vanlig	Luftassistert luftfri
	Oppsett av sprøytepistol:	Dyse: Tyngdekraftsmating: 1,8 mm Sugemating: 1,8–2,0 mm Trykkmating: 1,2–1,4 mm	Dyse: 09–11 thou 0,23–0,28 mm
	Lufttrykk: (se produsenten av sprøytepistolen)	HVLP: 2 bar Standard: 2,5–3 bar	2,5 bar
	Væsketrykk:	N/A	100 bar
	Antall lag:	2	2 (eller 1 lag)
	Avlufting mellom lagene:	15 min	15–20 min (eller 2 min for 1 lag)
	Tørking:	Lufttørk, eller ovnstørk på 50 °C i 30–45 min	Lufttørk, eller ovnstørk på 50 °C i 30–45 min
	Avlufting før ovnstørking:	10–15 min	10–15 min
	Våtfilmtykkelse:	150–175 mikrometer (2 x 75–100 µm)	150–175 mikrometer (100 µm, 1 lag)
	Tørrfilmtykkelse:	90–110 mikrometer	90–110 mikrometer (70–80 µm 1 lag)

TØRKETIDER

 ved 20 °C	Støvfri Berøringsfri Tapefri Håndterbar Poleringstørr	20 min (eller 15 min med hurtig herder) 3 timer (eller 2 timer med hurtig herder) 6 timer (eller 3 timer med hurtig herder) 8–10 timer (eller 5–6 timer med hurtig herder) 1 dag (eller over natten med hurtig herder)
	Etterherding:	30 minutter ved 50 °C (i henhold til filmtykkelse)
	Overlakkeringsstid:	Minimum: poleringstørr Maksimum: 1 måned av seg selv uten sliping
	Merk:	Lavere temperatur eller filmtykkelse på mer enn 100 µm vil forlenge tørketiden

TEKNISKE DATA

Basert på blandet lakk som er klar til bruk inkludert tynnere:	Tradisjonell sprøyting	Luftassistert luftfri sprøyte og Plural Mix
VOC (g/l):	461–484 g/l	402–470 g/l
Faststoffinnhold (vekt):	56–61 %	58–67 %
Faststoffinnhold (volum):	47–50 %	48–56 %
Løsemiddelinhold (vekt):	39–44 %	33–42 %
Spesifikk tyngdekraftsmating:	1,10–1,17	1,11–1,20
Teoretisk dekning (ved 90 mikron DFT)	5,2–5,6 m ² /l	5,3–6,2 m ² /l
Glans:	Halvblank	Halvblank

PRODUKTKODER OG BESKRIVELSER

Selemix-kode	Kort kode	Produktbeskrivelse	Emballasjestørrelse	
7-158/E18K	7-158	Halvblankt bindemiddel, hvite farger	18	K
7-158/E4.5K	7-158	Halvblankt bindemiddel, hvite farger	4,5	K
7-157/E15K	7-157	Halvblankt bindemiddel, nøytrale farger	15	K
7-157/E3.75K	7-157	Halvblankt bindemiddel, nøytrale farger	3,75	K
9-158/E1	9-158	Hurtig herder til akrylbasert	1	Lt
9-158/E5	9-158	Hurtig herder til akrylbasert	5	Lt
9-154/E1	9-154	Middels herder til akrylbasert	1	Lt
9-154/E5	9-154	Middels herder til akrylbasert	5	Lt
9-152/E1	9-152	Langsom herder til akrylbasert	1	Lt
9-152/E5	9-152	Langsom herder til akrylbasert	5	Lt
1-155/E5	1-155	Extender-tynner	5	Lt
1-156/E5	1-156	Langsom Extender-tynner	5	Lt

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Se relevante dataark for materialsikkerhet og produktmerking for utfyllende råd om helse, sikkerhet og miljø.

PRODUKTET ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK

Informasjonen i dette databladet er bare veiledende. Enhver person som bruker produktet uten først å undersøke mht. produktstabilitet i forhold til tiltenkt bruk, gjør dette på egen risiko, og vi står ikke ansvarlig for produktytelse eller for tap eller skade (bortsett fra død eller personskade som skyldes forsømmelse fra vår side) som oppstår ut fra slik bruk. Informasjonen i dette databladet kan fra tid til annen endres som en følge av erfaring med produktet og regelmessig produktutvikling. Oppgitte tørketider er gjennomsnittstider ved 20°C. Både filmtykkelse, luftfuktighet og butikktemperatur kan påvirke tørketiden.

FOR MER INFORMASJON KAN DU KONTAKTE:

Selemix Customer Service and Sales Group
 Needham Road
 Stowmarket, Suffolk
 IP14 2AD, England
 Tlf.: +44 (0)1449 771771